

□合格 □不合格	□合格 □不合格	审核 / 日期
质量评定		标准 化



说明：

9. 所有垫板与塔体焊接的最下部焊缝,应预留50mm不焊作为排气孔。
10. 平台铺板采用25mm厚的G255/30/100热镀锌钢板。
11. 钢防腐做法:
- 基层除锈等级为Sa2,具体做法: a) 环氧富锌底漆1遍,厚度为50 μ m;
b) 环氧云铁中间漆1遍,厚度为100 μ m;
c) 脂肪族聚氨酯面漆2遍,厚度为40 μ m;
- 使用期限内,注意保护钢构件漆层,如发现锈蚀,应及时除锈并补漆。



00	20251027		供施工								
版次 REV.	日 期 DATE		说 明 DESCRIPTION		设 计 DES.		校 核 CHK.		审 核 APPR.		审定/批准 AUTH.
未经CCESCC书面许可，不得以任何方式复制或用于与本项目无关的其它用途！											
PLEASE KEEP CONFIDENTIAL UNLESS PERMITTED BY CCESCC											
 中国化学		中化二建集团有限公司 CHINA CHEMICAL ENGINEERING SECOND CONSTRUCTION CORPORATION				资质等级 GRADE OF QUALIFICATION		甲 级 CLASS A		证书编号 CERTIFICATE NO. A114010382	
工程名称 PROJECT		华浩轩1万吨/年均四甲苯装置设备更新项目				设计项目 SECTION		精馏分离			
						设计阶段 STAGE		详细工程设计			
图纸名称 DWG. NAME		T1103 EL32.850m 设备平台布置图				专 业 DISP.		设备			
						比 例 SCALE		<div>第 1 页 共 1 页</div> <div>SHT OF</div>			
图 号 DWG. NO.		TD261.110.E50.00-0707				中 国 . 太 原 HINA.TAIYUAN					